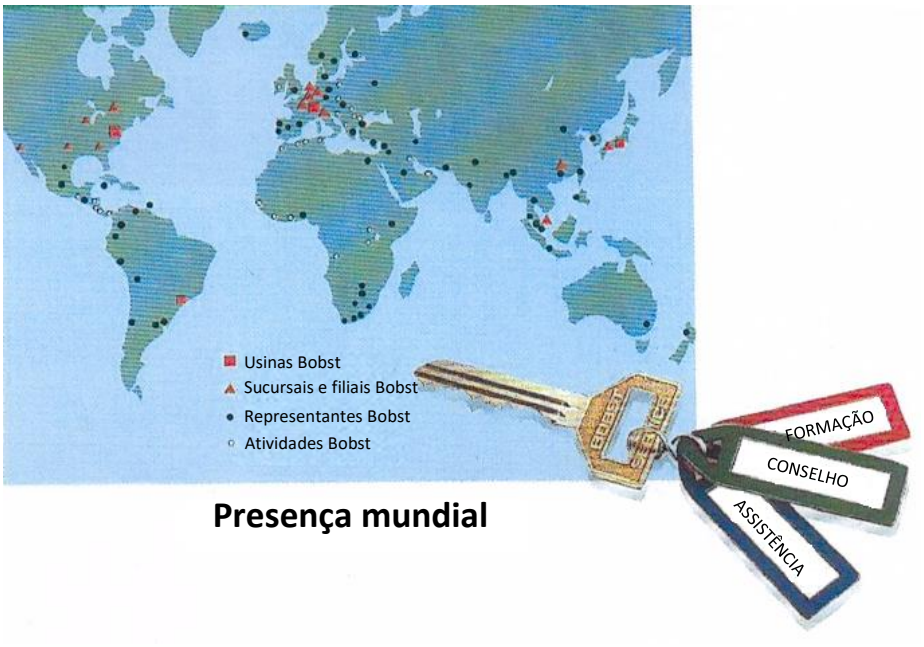


Presença mundial

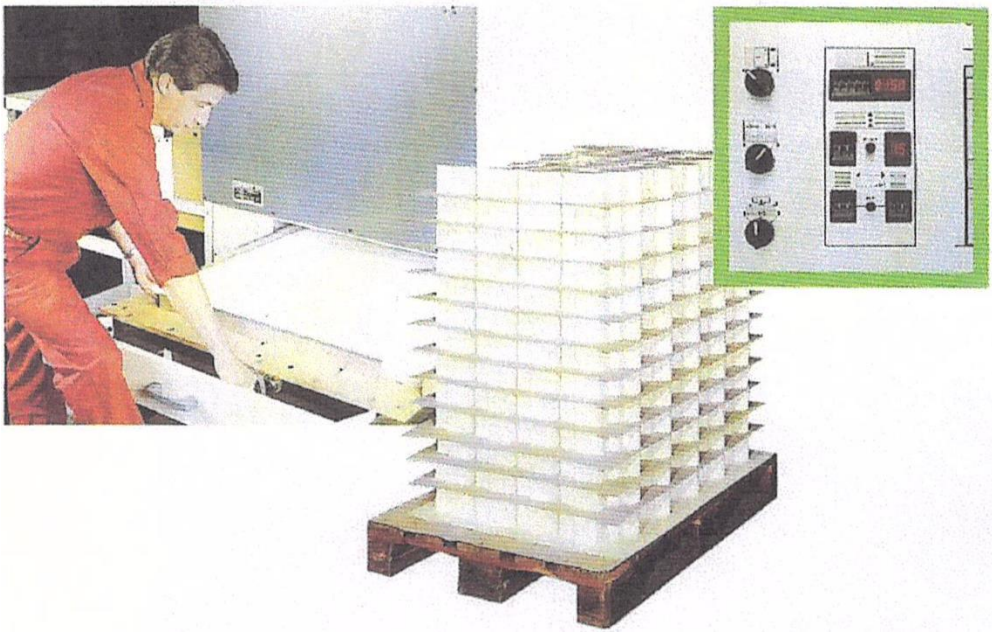
Características gerais

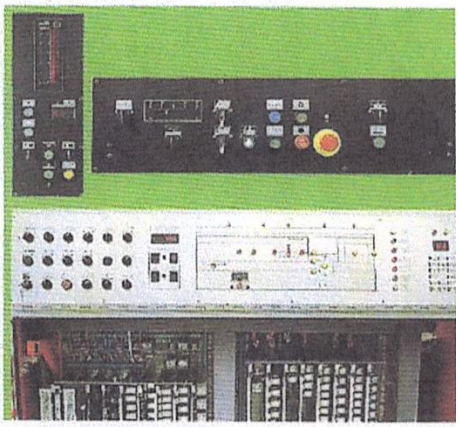
Materiais trabalhados	Papel, a partir de	80 g/m²
	Cartão, até	2000 g/m²
	Papelão ondulado, espessura até	4 mm
Formato das folhas	Máximo	102 x 142 cm
	Mínimo	50 x 70 cm
Formatos de trabalho	Corte com sobra frontal	100,5 x 142 cm
	Corte sem sobra frontal	101,7 x 142 cm
Orientação	Garras ajustáveis	9 à 17 mm
	Altura da linha de corte	23,8 mm
	Largura dos cortes duplos, mínima	5 mm
Produção	Força de corte ajustável, até	5,5 MN (550 t)
	Frequência ajustável de folhas por hora até	8000 folhas/hora
Altura das pilhas	Alimentador: Com preparação da pilha	190 cm
	em modo sem interrupção	150 cm
	Sem preparação da pilha	195 cm
	em modo sem interrupção	155 cm
	Recepção	157 cm
Instalação	Potência do motor principal	25 kW (35 ch)
	Potência de conexão	90 kVA
Dimensões, peso	Comprimento total (com preparação da pilha)	10,00 (11,50) m
	Largura total (com *Easyhandling*)	6,50 (7,30) m
	Altura total (com *Easyhandling*)	3,10 (3,90) m
	Peso líquido aproximado	49 t

Outros modelos disponíveis em formato 102 x 142: SP 142-E, SP 142-ER

BOBST SA, CH-1001 Lausanne, Suíça
Tel (21) 621 21 11, Télex 454 821 bob ch, Fax (21) 24 11 70

Impresso na Suíça Nº 9106 Sujeito à modificações Direitos Autorais Bobst SA 1991





Recepção em poses separadas

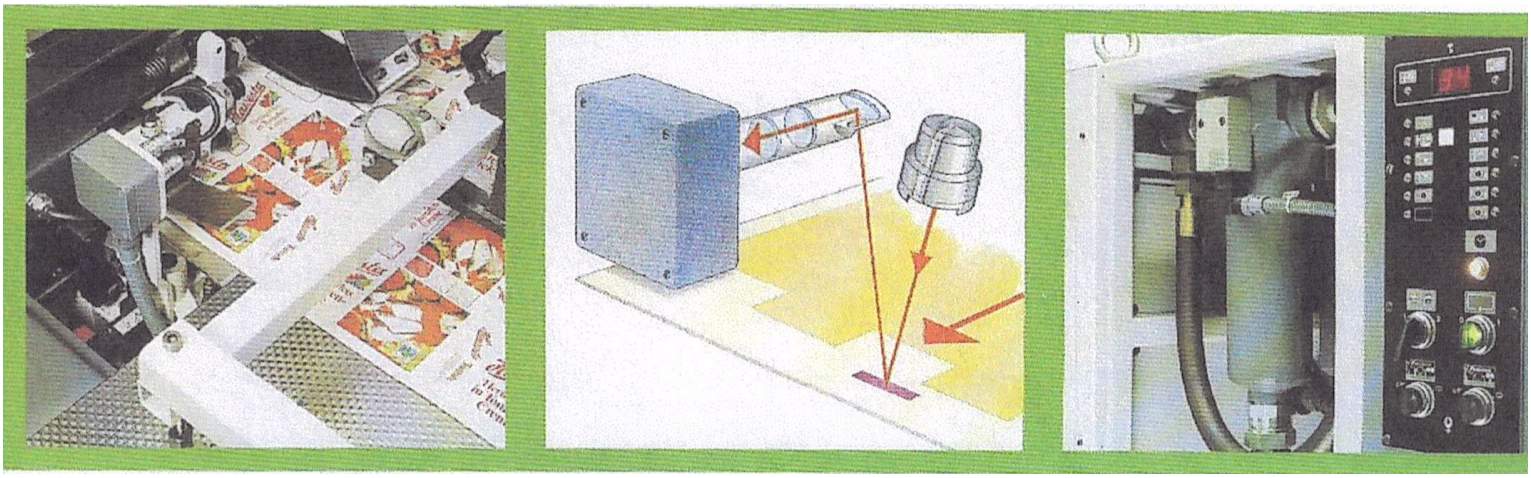
A recepção da produção se efetua em pilhas de poses separadas. Todo o processo - seja ele contagem, formação de embalagens, inserção das folhas, estabilização, evacuação das pilhas prontas e montagem de um novo palete - é totalmente automático.

Prensa de platina

O design e a construção da prensa foram otimizados para obter uma pressão regular, minimizando o trabalho de "ajuste". Além disso, um condicionador de óleo programável estabiliza a temperatura do óleo e dos vários itens do sistema. Assim, a qualidade constante é obtida desde a inicialização e por períodos de operação muito longos. A força de corte é ajustada por botões de pressão e seu valor é exibido por um indicador combinado com um limitador ajustável.

Margem precisa das folhas

A alimentação regular da máquina é assegurada por um alimentador e uma tabela de margens equipada com as melhorias mais recentes. Os erros de margem são praticamente eliminados pelo uso de sistemas tais como a pré-formação das pilhas dianteiras ou controle por diodos da sincronização da formação de pilhas das folhas. Além disso, a máquina pode ser equipada com grampos motorizados controlados por câmera de vídeo, garantindo correções em tempo real do referencial com relação à impressão.



>>Prensa SP 142-CER Autoplaten®
Cortador automático para conversão de papel, cartão e papelão ondulado



INFORMAÇÕES TÉCNICAS

> Estoque conversível	Papel	Mínimo 80 g/m²
	Sólido	Até 2000 g/m²
	Ondulação	4 mm
> Tamanho das folhas	Máximo	1420 x 1020 mm
	Mínimo	700 x 500 mm
> Tamanho de conversão	Com acabamento frontal	1420 x 1005 mm
	Sem acabamento frontal	1420 x 1017 mm
> Desempenho de conversão	Força de corte	550 t
	Frequência	8000 folhas/h
> Altura da pilha	Alimentador	1900 mm
	Entrega	1570 mm
> Instalação	Potência do motor principal	25 kW
	Potência de conexão	90 kVA
> Dimensões	Comprimento	10000 mm
	Largura	6500 mm
	Altura	3100 mm
	Peso	39000 kg

Fechar a janela